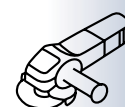


## Řezné kotouče

Cutting wheels



### Řezné kotouče P PSF

Střední tvrdost (P). Univerzální, k řezání silnějších plechů, profilových a plných materiálů z oceli. Vysoká životnost.

### Cutting wheels P PSF

Medium hardness (P). Universal, for cutting the thicker plates, profiled and solid materials of steel. High lifetime.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
EHT 115-2,4 A 46 P PSF	13 300	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF	12 200	25
EHT 150-3,0 A 46 P PSF	10 200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF	8 600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF	8 600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF	6 600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF	6 600	25

### Řezné kotouče R SG-INOX

Tvrdé provedení (R). K řezání tenkého plechu a profilových materiálů z ušlechtilé oceli. Rychlý řez, téměř bez ořepů zvláště u síly 1,0 mm. Vysoká životnost. Neobsahují přísady železa, síry a chloru.

### Cutting wheels R SG-INOX

Hard workmanship (R). For cutting the thin sheet and profiled materials of high-quality steel. High speed cut, almost without burrs, especially in thickness of 1.0 mm. High lifetime. They do not contain additives of iron, sulphur and chlorine.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX	13 300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX	12 200	25
EHT 150-1,0 A 60 R SG-INOX	10 200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX	8 600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX	6 600	25

### Řezné kotouče P PSF-INOX

Střední tvrdost (P). K řezání tenkého plechu a profilových materiálů z oceli i ušlechtilé oceli. Rychlý řez, téměř bez ořepů, zvláště u sil 1,0 mm. Neobsahující přísady železa síry a chloru.

### Cutting wheels P PSF-INOX

Medium hardness (P). For cutting the thin sheet and profiled materials of steel and high quality steel. High speed cut, almost without burrs, especially in thickness of 1.0 mm. They do not contain additives of iron, sulphur and chlorine.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX	13 300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX	12 200	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX	12 200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX	12 200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX	10 200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX	6 600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX	6 600	25



**FLEX**