



Brusné kotouče P PSF

Univerzální použití. Střední tvrdost (P). Pro obrábění oceli a litiny (šedé a tvárné). Vysoký brusný výkon. Dobrá životnost.

Grinding wheels P PSF

Universal usage. Medium hardness (P). For steel and cast iron machining (grey and spheroidal graphite cast iron). High abrasive output. Gut lifetime.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
E 115-7 A 30 P PSF	13 300	10
E 125-7 A 30 P PSF	12 200	10
E 150-7 A 24 L PSF	10 200	10
E 178-7 A 30 P PSF	8 600	10
E 230-7 A 30 P PSF	6 600	10

Brusné kotouče M PSF-INOX

Střední tvrdost (M). Pro obrábění ušlechtilé oceli a těžce obrobitelných materiálů. Vysoký brusný výkon. Dobrá životnost. Neobsahují přísady železa, síry a chlóru.

Grinding wheels M PSF-INOX

Medium hardness (M). For machining the high-quality steel and hard workable materials. High abrasive output. Gut lifetime. They do not contain additives of iron, sulphur and chlorine.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
E 115-7 A 30 M PSF-INOX	13 300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX	12 200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX	10 200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX	8 600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX	6 600	10

Brusné kotouče R SG

Obrábění svarů a hran, odstraňování ořepů. Tvrdé provedení (R). Vysoký brusný výkon. Dobrá životnost.

Grinding wheels R SG

Weld and edge machining, deburring. Hard workmanship (R). High abrasive output. Gut lifetime.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
E 115-7 A 24 R SG	13 300	10
E 125-7 A 24 R SG	12 200	10
E 150-7 A 24 R SG	10 200	10
E 178-7 A 24 R SG	8 600	10
E 230-7 A 24 R SG	6 600	10

Brusné kotouče N SG-INOX

Pro obrábění ušlechtilé oceli s výjimečně vysokým brusným výkonem a měkkou charakteristikou broušení. Neobsahují přísady železa, síry a chlóru.

Grinding wheels N SG-INOX

For high-quality steel machining with exceptionally high grinding output and mild characteristic of grinding. They do not contain additives of iron, sulphur and chlorine.

Označení Code	Max. počet otáček (mm-1) Max. revolutions pre minute (min-1)	
E 115-7 A 30 N SG-INOX	13 300	10
E 125-7 A 30 N SG-INOX	12 200	10
E 178-7 A 30 N SG-INOX	8 600	10
E 230-7 A 30 N SG-INOX	6 600	10