

NÁVOD NA LEŠTĚNÍ KOL Z LEHKÝCH SLITIN

1. Odstranění hrubých nerovností a poškození povrchu

Smirkový lamelový kotouč stopkový typ BK \varnothing 60x30 mm, \varnothing 80x30 mm doporučené zrna K 240-320.

Lamelový kotouč z brusného rouna typ BKA \varnothing 60x30 mm, \varnothing 80x30 mm doporučené zrna S 180-320 (FN-VFN).

2. Předleštění

Látkový kotouč Technická tkanina \varnothing 130-160 mm za použití předlešťovací pasty GAMA 76.

3. Leštění

Látkový kotouč Kaliko/SLEDIN \varnothing 130-160 mm za použití pasty ORION 90.

4. Finální leštění – vysoký lesk

Látkový kotouč POČESANÉ MOLINO \varnothing 130-160 mm za použití pasty ORION 90 nebo LU 0462.

PRAKTICKÉ RADY PRO LEŠTĚNÍ

- Leštící kotouče látkové se upínají pomocí šroubu a podložky do ruční vrtačky případně jiného vhodného náradí.
- Doporučené otáčky 2200 – 3500 1/min.
- Leštící kotouč se musí před prvním použitím orovnat. Na rotující kotouč se přitlačí ostrý předmět, případně ocelový kartáč, který rozčeše povrch kotouče a odstraní prvotní vlákna.
- Nanášení leštící pasty na kotouč – leštící pasta se upne (zajistí proti pohybu) a rotující kotouč se na ní přitlačí tak, aby se pasta nanesla na jeho obvod. Pasta se na kotouč na-náší v požadovaných intervalech, tak aby leštící kotouč nebyl suchý. Neleštit povrch suchým kotoučem.
- Nemíchat různé druhy past na jeden kotouč. Pro různé operace předleštění – leštění – vysoký lesk se vždy používá jeden kotouč.
- Používané pasty mají schopnost po určitou dobu konzervovat Váš vyleštěný povrch. Finální povrch neodmašťovat – nepoužívat ředidla, pouze setřít přebytek pasty bavlněnou látkou. Nejvhodnější – pokud je leštěný povrch ještě teplý.