

Látkové a sisálové leštící kotouče

Fabric and sisal polishing wheels

Sisálové leštící kotouče

Sisal polishing wheels



Materiál: 100% sisal nebo kombinace sisál + bavlna

Použití: předleštění, leštění

Průměr: od 80 mm do 700 mm

Tloušťka: 25 mm

Průměr vnitřního otvoru: dle požadavků zákazníka

Material: 100% sisal or combination sisal + cotton

Application: pre-polishing, polishing

Diameter: from 80 mm to 700 mm

Thickness: 25 mm

Diameter of inside hole: by customer's request



Sisal compact



Sisal cord

Bavlněné leštící kotouče

Cotton buffing wheels



Bavlněné leštící kotouče jsou vyráběny z různých typů tkanin, což umožňuje výrazně upravovat jejich technické vlastnosti a rozšířit spektrum leštěných materiálů.

The cotton buffing wheels are produced of various types of fabrics that enables to modify their technical properties markedly and to extend the spectrum of the polished materials.

Materiál: 100% bavlna

Použití: předleštění, leštění

Průměr: od 80 mm do 980 mm

Tloušťka: od 15 mm 25 mm

Průměr vnitřního otvoru: dle požadavků zákazníka

Material: 100% cotton

Application: pre-polishing, polishing

Diameter: from 80 mm to 980 mm

Thickness: from 15 mm to 25 mm

Diameter of inside hole: by customer's request

Řasené a skládané leštící kotouče

Gathered and folded polishing wheels



Kotouče s vysokým leštícím výkonem. Nařasené látky umožňují chlazení. Tuhost kotoučů je možno ovlivnit impregnací.

Wheels with high polishing power. The gathered fabrics enable cooling. The wheel stiffness can be affected by impregnation.

Materiál: 100% bavlna

Použití: předleštění, leštění

Řasené kotouče:

Průměr: od 80 mm do 160 mm

Tloušťka: 8 listů bavlny

Průměr vnitřního otvoru: dle požadavků zákazníka

Skládané kotouče:

Průměr: od 160 mm do 600 mm

Tloušťka: 12 listů bavlny

Průměr vnitřního otvoru: dle požadavků zákazníka

Material: 100% cotton

Application: pre-polishing, polishing

Gathered polishing wheels:

Diameter: from 80 mm to 160 mm

Thickness: 8 sheet of cotton

Diameter of inside hole: by customer's request

Folded polishing wheels:

Diameter: from 160 mm to 600 mm

Thickness: 12 sheet of cotton

Diameter of inside hole: by customer's request



Leštění

Leštěním se upravují buď základní materiály nebo povlaky. Leští se obvykle ve dvou operacích. Při prvním leštění se leští kotouči mazanými mastnou pastou

s hrubším leštícím prostředkem. Druhé leštění se provádí pastami suššími a jemnými, kterými se dosahuje vysokého lesku.

Hlavní podmínky k dosažení dobrého výsledku při leštění:

- druh kotoučů vhodný pro operaci a leštěný materiál
- druh brusné nebo leštící pasty
- obvodovou rychlost a přítlak
- pro předleštění se používá mastnější leštící pasta + tvrdší leštící kotouč
- pro doleštění se používá sušší leštící pasta + měkčí leštící kotouč

Obecně platné pravidlo pro základní orientaci v nabízeném sortimentu:

- Předleštění - Hrubší a tvrdší kotouče (sisal, technická tkanina) spolu s vyšší obvodovou pracovní rychlostí
- Finální leštění do vysokého lesku - jemnější a měkčí kotouče (flanel, hedvábí) s nižší obvodovou pracovní rychlostí

Polishing

Polishing modifies either the basic materials or the coatings. They are usually polished in two operations. In the first polishing they are polished by wheels lubricated by a greasy paste with a coarser polishing agent. By means of drier and fine pastes the second polishing is performed whereby a high polish is achieved.

General conditions for the achievement of a good result in polishing:

- type of wheels suitable for the operation and the polished material
- type of grinding or polishing paste
- circumferential speed and thrust
- for pre-polishing a more greasy polishing paste + harder polishing wheel are used
- for finish polishing a drier polishing paste + a softer polishing wheel are used

Generally established rule for basic orientation in the offered range:

- Pre-polishing – coarser and harder wheels (sisal, technical fabric) along with a higher circumferential speed of operation
- Final polishing to the high polish – finer and softer wheels (flannel, silk) with a lower circumferential speed of operation



Leštěný materiál Polished material	Druh textilního materiálu na výrobu kotouče Type of fabric material for wheel production		
	I. Leštění Polishing	II. Leštění Polishing	III. Leštění Polishing
	čistý kov sine metal		vysoký lesk high gloss
Ocel / Steel	9, 7, 8	2, 1	-
Nerez ocel / Stainless steel	7, 1, 2	4, 3	-
Hliník / Aluminium	8, 7, 2, 4, 11, 13	6	-
Chrom / Chrome	-	-	1, 2, 5
Níkl / Nickel	5, 2, 4, 1	5, 4	2, 5
Měď / Cooper	1, 5, 2	4, 3	2, 4
Zinek / Zinc	2, 4, 3, 11, 13	4	-
Bronz / Bronze	8, 9, 1, 2	4	-
Zlato, stříbro / Gold, silver	4	4, 3, 6	-
Mosaz / Brass	5, 2, 11-13	4	1, 2, 4, 11-13
Plast. hmoty / Plastics	-	6	-

Obvodové rychlosti kotoučů při leštění (m/s) Circumferential speeds in polishing (m/s)

Leštěný materiál Polished material	Stupně leštění Grades of polishing	
	I.	II. a III.
Ocel měkká / Soft steel	38 – 46	26 – 30
Ocel tvrdá / Hard steel	40 – 48	26 – 30
Slitiny oceli / Alloy steels	40 – 48	26 – 28
Níkl / Nickel	38 – 48	26 – 28
Bronz / Bronze	38 – 48	26 – 28
Měď / Cooper	32 – 36	26
Mosaz / Brass	32 – 36	26 – 28
Hliník / Aluminium	36	16 – 24
Lehké slitiny / Light alloys	32 – 40	16 – 22
Zinek / Zinc	30 – 38	18 – 22
Drahé kovy / Precious metals	20 – 24	16 – 18
Chrom / Chrome	38 - 48	26 – 28

Vysvětlivky:

Druh textilního materiálu, ze kterého jsou vyráběny leštící kotouče:

1 - molino, 2 - technická tkanina, 3 - počesané molino, 4 - flanel, 5 - kaliko, 6 - hedvábí, 7 - brunok, 8 - kepr pro prac. oděvy, 9 - sisalová tkanina, 11 - sledin, 12 - molino retex, 13 - domestino.

Explanatory notes:

The type of textile material of which the polishing wheels are produced:

1 - molino, 2 – technical fabric 3 – fleeced molino, 4 - flannel, 5 - calico, 6 - silk, 7 - brunok, 8 – twill for working clothes, 9 – sisal fabric, 11 - sledin, 12 - molino retex, 13 - domestino.